

**Steuern, Regeln und Absichern von Stanzen und Pressen**

**in der Metallfertigung mit automatischer Materialzuführung**

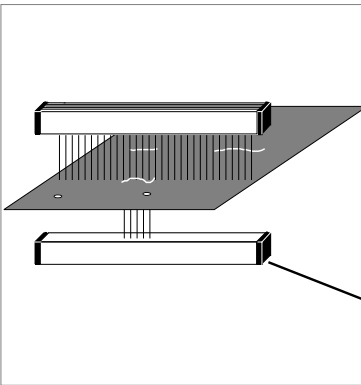
**-Konstante Regelung der Materialzuführung**

**-Stanzwerkzeugschutz durch Erkennung der Schweißnahtmarkierung**

**-Stanzwerkzeugschutz durch Auswurfkontrolle**

**-Sicherheit im Materialeinführungsbereich**

**-Sicherheit im frei zugängigen Einlegebereich**



"Endlos" Stahlbänder vom Coil werden in der Regel durch zusammenschweißte Einzelbänder hergestellt. Die Schweißnähte weisen gegenüber dem übrigen Bandmaterial eine wesentlich größere Materialhärte auf. Kommen diese Teilstücke in den Stanzbereich des Werkzeuges, kann eine Zerstörung des Stanzwerkzeuges die Folge sein. Aus diesem Grund sind die Schweißnähte häufig durch ein eingestanztes Loch gekennzeichnet.

**Lochsuchgerät GLSL:**

Dieser Sensor erkennt eine eingestanzte Schweißnahtmarkierung bis zu einer Bandgeschwindigkeit von 30m/s. Tritt eine solche Markierung auf wird der Ausgang des Lochsuchgerätes geschaltet. Dadurch kann ein "Leerhub" in der Stanze ausgelöst werden. Das zusammenschweißte Bandteilstück wird ohne Stanzhub durch den Stanzbereich transportiert. Ein Beschädigen des Stanzwerkzeuges wird dadurch verhindert.



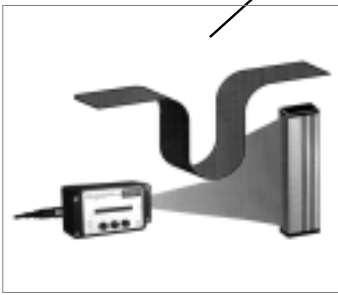
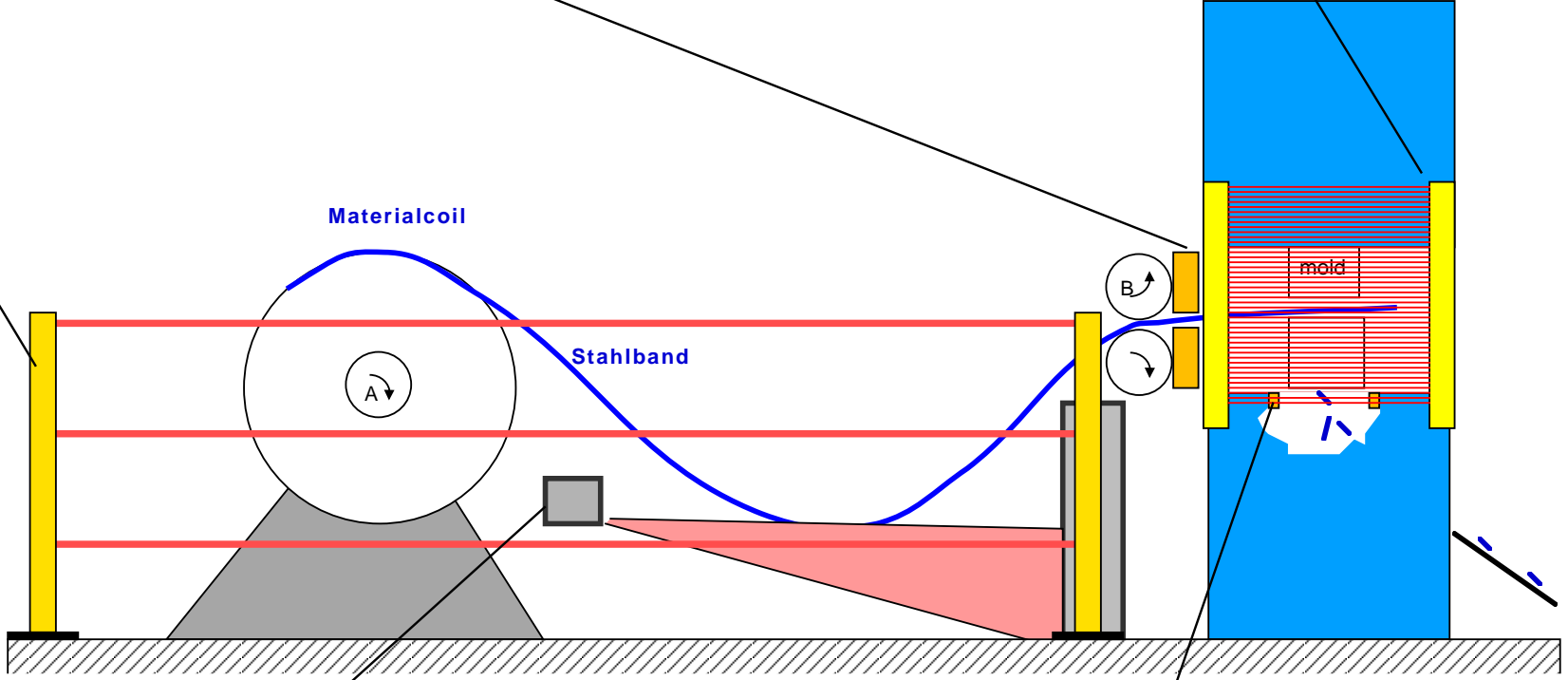
**Sicherheitslichtvorhang ULVT oder BLVT:**

Eingreifschutz mit 14mm oder 30mm Auflösung optional mit programmierbarer Ausblendfunktion ("Blanking")



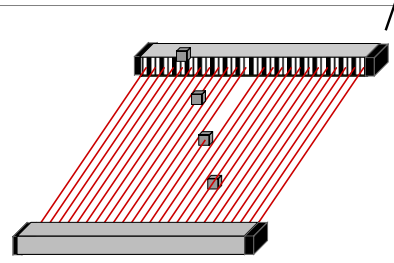
**Sicherheitslichtgitter ULVT**

Großräumige Absicherung von Gesamtanlagen bis zu einer Distanz von 60m



**Durchgangssensor GSD:**

Der Sensor misst den Durchhang eines bandförmigen Materials (z.B. Stahlband) und liefert proportional zur Abdunklung ein analoges Ausgangssignal. Mit diesem Signal werden die Antriebe A und B geregelt. Dadurch wird eine konstante Materialzuführung erreicht.



**Auswurfkontrolle SLVT:**

Die Auswurfkontrolle SLVT erkennt Stanzteile die aus dem Werkzeugbereich ausgeworfen werden. Damit wird verhindert, dass ein Hub ausgeführt wird, wenn sich noch ein Stanzteil im Werkzeug befindet ("Werkzeugschutz").